

门窗与外墙

09 门窗安装



AI构造示意· 门窗洞口与框扇安装

核验洞口、框扇、五金、玻璃及密封排水。

09.01 洞口与门窗框



AI构造示意· 门窗洞口与框体

尺寸、缝隙及偏差按选定门窗的安装要求确认，不统一套用资料示例。

- 01 门窗品种、规格、尺寸、性能、开启方向及安装位置正确。
- 02 门框、门扇及配件无损伤，配件齐全。
- 03 洞口上中下尺寸、水平及垂直关系正确，地面标高满足安装要求。

04 门框对角线、框扇缝隙符合安装要求。资料示例：入户门对角线误差在5 mm以内。

05 框、副框及预埋连接件按设计固定牢靠，填嵌、防腐与选定产品一致。

09.02 框扇配合与五金



AI构造示意 · 窗扇合页与执手

- 01 门窗扇牢固、开启灵活、关闭严密，无倒翘。
- 02 双开门两扇上沿、中缝协调，门缝符合选定产品安装要求。
- 03 推拉门窗设置所需防脱措施。
- 04 五金件型号、规格、数量及位置正确，牢固、灵活。
- 05 拉手等配件无明显划痕、断裂或损伤，功能完整。
- 06 铝合金推拉窗开启力符合选定产品及检查要求。资料示例：不大于100 N。

09.03 玻璃、密封与排水



AI构造示意 · 窗框密封与外窗台收口

- 01 玻璃平整牢固、不松动，内表面清洁。
- 02 密封条与玻璃、槽口接触平整，无卷边、起翘、脱槽或明显对接空隙。
- 03 关闭后框扇接触正常，密封条压缩到位。
- 04 框墙填嵌饱满，密封胶顺直光滑、无裂纹，材料与安装做法匹配。
- 05 设排水孔的门窗，孔位、数量正确且通畅。
- 06 型材、玻璃清洁，无明显划痕、碰伤或施工残留，成品保护到位。

资料来源：施工验收资料，原件第 7 页；施工节点验收资料，原件第 16 页。